## YAMH 52744

|  |   | RS 537.   | 765)   |  | •   | 52  |
|--|---|---|--|--|---|---|
| I) LAN   | D OW!   | NEK:  | Wel  | Numbe  | r:  | -   |
|  |   |   | IcClintock   |  | ···   | ******  |
| ddress:<br>ity: <u>Dav</u>   |   | lilltop La  | ne<br>State: C   | D (  | Zip: 971  | 11  |
| -  | COF W   |   | Duite. C   |  |   | 14  |
| New V  |   | Deepenin  | g Alteration   | (repair/<br>1 reconditi  | ₀m)∐Ab  | andonment   |
| ) DRIL   | L MEI   | HOD:  |  |  |   |   |
| Rotary   | Air 🗋   | Rotary N  | /Iud Cable   |  | er  |   |
|  | POSED   | USE:  |  |  |   |   |
| Domes  | stic [  | Commu   | mity 🔲 Indi  |  | SIrriga   |   |
| Therm  |   | ]Injectio   |  | estock   | Othe  | t   |
|  |   |   | TRUCTION:<br>oval □Yes 🛛   | No   | •.  |   |
| epth of (  | Comple  | ted Well  | 345  |  |   |   |
|  | es Used<br>OLE  | ∐Yes [  | No Type  | SEAL   | Amount  | sacks or  |
| ameter   | From  | To  | Material   | From   | To  | pounds  |
| 0"   | 0   | 193   | bent chp   | 0  | 21  | 9 bags  |
| 25   | 102   | 202   | cem  | 21   | 193   | 48 bags   |
| 5.25   | 193   | 363   |  | <b> </b>   | <u> </u>  | <u> </u>  |
| W Was  | seal nla  | ced: Me   | thod 🛛 A   | BX   |   |   |
|  |   |   | d - probed   |  |   | دلب   |
| kfill p  | laced fr  | om <u>355</u>   | to <u>363</u>  | Materia  | al <u>rock</u> c  |   |
|  |   |   |  |  |   |   |
|  |   | rom <u>345</u>  | to <u>355</u>  | Size of  | gravel  | 3/8 pea   |
| ) CASE   | NG/LI   |   | to <u>355</u>  | Size of  | gravel  | 3/8 pea   |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter  | NG/LIP<br>:<br>From   | NER:<br>To  | Gauge S  | iteel Plas   | tic Weld  | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING  | NG/LIP<br>:   | NER:  |  | <del> </del>   |   | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter  | NG/LIP<br>:<br>From   | NER:<br>To  | Gauge S  | iteel Plas   | tic Weld  | edThreaded  |
| CASI<br>ASING<br>ameter  | NG/LIP<br>:<br>From   | NER:<br>To  | Gauge S  | iteel Plas   | tic Weld  | edThreaded  |
| ) CASE<br>ASING<br>ameter<br>;"  | NG/LIP<br>:<br>From<br>+18"   | NER:<br><u>To</u><br>193  | Gauge S  | iteel Plas   | ttic Weld   | edThreaded  |
| ) CASE<br>ASING<br>ameter<br>;"  | NG/LIP<br>:<br>From<br>+18"   | NER:<br>To  | Gauge S  | iteel Plas   | ttic Weld   | edThreaded  |
| ) CASE<br>ASING<br>ameter<br>;"  | NG/LIP<br>:<br>+18"<br>-165   | NER:<br><u>To</u><br>193  | Gauge 5  | Xeel Plas  | ttic Weld   | edThreaded  |
| ) CASE<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>ive Sho<br>nal loca  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>e used<br>tion of   | NER:<br>To<br>193<br>325<br>JIns<br>Shoe(s):  | Gauge 5<br>.250<br>  | Xeel Plas  |   | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca   | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>e used<br>tion of S<br>ORAT   | NER:<br>To<br>193<br>325<br>325<br>Ins.<br>Shoe(s):<br>IONS/SC  | Gauge 5<br>.250<br>  | Xeel Plas  |   | edThreaded  |
| ) CASE<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>ive Sho<br>nal loca  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>-165<br>we used<br>tion of S<br>ORAT<br>tions   | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>101<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho  | Gauge 5<br>.250<br>  | iteel Plas   |   | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>) PERF<br>Perfora<br>Screen  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>-165<br>we used<br>tion of S<br>ORAT  | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>325<br>Ins:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot   | Gauge S<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.25 | iteel Plas   | ttic      Weld        2      2  | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>) PERF<br>Perfora  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>-165<br>we used<br>tion of S<br>ORAT<br>tions   | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>325<br>Ins.<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:   | Gauge 5<br>.250<br>  | iteel Plas   | ttic      Weld        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2  | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>) PERF<br>Perfora<br>Screen<br>vom  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>-165<br>we used<br>tion of S<br>ORAT<br>tions   | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>Jins:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size   | Gauge S<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.25 | iteel Plas   | ttic      Weld        2      2  | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>) PERF<br>Perfora<br>Screen<br>vom  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>-165<br>we used<br>tion of S<br>ORAT<br>tions   | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>Jins:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size   | Gauge S<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.25 | iteel Plas   | ttic      Weld        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2  | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>) PERF<br>Perfora<br>Screen<br>vom  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>-165<br>we used<br>tion of S<br>ORAT<br>tions   | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>Jins:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size   | Gauge S<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.25 | iteel Plas   | ttic      Weld        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2  | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>) PERF<br>Perfora<br>Screen<br>vom  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>-165<br>we used<br>tion of S<br>ORAT<br>tions   | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>Jins:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size   | Gauge S<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.25 | iteel Plas   | ttic      Weld        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2        2      2  | edThreaded  |
| ) CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>) PERF<br>Perfora<br>Screen<br>vom<br>25   | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>we used<br>tion of s<br>ORAT<br>tions<br>To<br>345  | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>325<br>Ins:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size<br>.040   | Gauge S<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.250<br>.25 | Aterial:   | ttic Weld   | edThreaded  |
| ) CASIL<br>ASING<br>ameter<br>"<br>JINER:<br>"<br>ive Sho<br>hal loca<br>DERF<br>Perfora<br>Screen<br>25<br>0<br>WELJ<br>Pump  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>-165<br>-165<br>we used<br>tion of 1<br>ORAT<br>tions<br>To<br>345<br>  | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>Ins:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot<br>Slot  | Gauge  S    .250  .250    .250   | Aterial:<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Te | ttic Weld   | edThreaded  |
| CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>DERF<br>Perfora<br>Screen<br>25<br>WELI<br>Pump<br>ed gpm                                      | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>e used<br>tion of 2<br>ORAT<br>tions<br>To<br>345<br>L TEST   | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>325<br>Ins:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040   | Gauge  S    .250  .250    .250   | Aterial:<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Te | ttic Weld   | edThreaded  |
| ) CASIL<br>ASING<br>ameter<br>"<br>JINER:<br>"<br>ive Sho<br>hal loca<br>DERF<br>Perfora<br>Screen<br>25<br>0<br>WELJ<br>Pump  | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>-165<br>-165<br>we used<br>tion of 1<br>ORAT<br>tions<br>To<br>345<br>  | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>325<br>Ins:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040   | Gauge  S    .250  .250    .250   | Aterial:<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Tele<br>Te | ttic Weld   | edThreaded  |
| CASIL<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>DERF<br>Perfora<br>Screen<br>25<br>WELI<br>Pump<br>eld gpm<br>7                               | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>we used<br>tion of S<br>ORAT<br>tions<br>To<br>345<br>L TEST  | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>Jack Stresson   | Gauge  S    .250  .250    .250   | Aterial:   | ttc  Weld    \$2  \$2    \$3  \$2    \$3  \$2    \$3  \$2    \$3 <td>edThreaded</td>  | edThreaded  |
| CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>DERF<br>Perfora<br>Screen<br>25<br>0<br>WELI<br>Pump<br>ed gpm<br>7                            | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>e used<br>tion of 2<br>ORAT<br>tions<br>To<br>345<br>L TEST<br>N/<br>ure of w                                   | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>JIns:<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Drawdow<br>/A<br>ater 56   | Gauge S<br>.250<br>.250<br>.250<br>  | Aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele<br>aterial:<br>Tele   | ttc  Weld    \$2  \$2    \$3  \$2    \$3  \$2    \$3  \$2    \$3 <td>edThreaded</td>  | edThreaded  |
| CASI<br>ASING<br>ameter<br>"<br>LINER:<br>"<br>ive Sho<br>nal loca<br>DERF<br>Perfora<br>Screen<br>25<br>WELI<br>Pump<br>ed gpm<br>7                                 | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>-165<br>e used<br>tion of 2<br>ORAT<br>tions<br>To<br>ORAT<br>tions<br>L TEST<br>N/<br>ure of w<br>ter analy            | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>Jacobia Jacobia<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.0 | Gauge    S      .250    .250      .250   | Aterial:<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>At   | ttic Weld<br>Second<br>Second<br>Second<br>Pyc 200<br>Pyc | edThreaded      I   I |
| CASI<br>SING<br>meter<br>INER:<br>ve Sho<br>al loca<br>PERF<br>Perfora<br>Screen<br>9m<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25 | NG/LIP<br>From<br>+18"<br>+18"<br>-165<br>we used<br>tion of S<br>ORAT<br>tions<br>To<br>345<br>L TEST<br>N/<br>ure of w<br>ter analy<br>rata cor | NER:<br>To<br>193<br>193<br>325<br>Jacobia Jacobia<br>Shoe(s):<br>IONS/SC<br>Metho<br>Type:<br>Slot<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>Size<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.040<br>.0 | Gauge S<br>.250<br>.250<br>.250<br>  | Aterial:<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Telo<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>Aterial:<br>At   | ttic Weld<br>Second<br>Second<br>Second<br>Pyc 200<br>Pyc | edThreaded      I   I |

#### WELL ID # L 51020 START CARD # 127720

| (9) LOCATION OF WELL by legal description: |                       |               |  |  |
|--|-----------------------|---------------|--|--|
| County: Yamhill                            | Latitude:             | Longitude:    |  |  |
| Township: <u>3S</u>                        | Range: <u>3W</u>      | -             |  |  |
| Section: 33                                | NE 1/4                | <u>SW</u> ¼   |  |  |
| Tax Lot: 301 Lot                           | : Block:              | Subdivision:  |  |  |
| Street Address of Wel                      | l (or nearest address | ) <u>same</u> |  |  |
|  |                       |               |  |  |

#### (10) STATIC WATER LEVEL:

| 167 Ft. below land surf | àce             | Date <u>9/6/01</u> |
|-------------------------|-----------------|--------------------|
| Artesian pressure       | lb. per sq. in. | Date               |

### (11) WATER BEARING ZONES:

| From                                   | То  | Est. Flow Rate | SWI      |
|--|-----|----------------|----------|
| 195                                    | 348 | 27 gpm         | 167      |
| •••••••••••••••••••••••••••••••••••••• |     |                |          |
|  |     |                |          |
|  |     |                | <u> </u> |

# (12) WELL LOG: Ground Elevation:

| Material                             | From          | То   | SWL |
|--------------------------------------|---------------|------|-----|
| top soil                             | 0             | 1    | 1   |
| clay light brwn slity                | 1             | 55   |     |
| rock gray decomp very sft            | 55            | 97   |     |
| rock brwn decomp very sft            | 97            | 118  |     |
| rock green/gray decomp very sft      | 118           | 127  | T   |
| rock brwn decomp wthd very sft       | 127           | 171  |     |
| basalt gray med wthd                 | 171           | 189  |     |
| basalt gray med                      | 189           | 195  |     |
| basalt brwn/gray decomp vesic        | 195           | 208  | 1   |
| basalt loive green decomp med-hrd    | 208           | 219  | 1   |
| basalt grary med some brwn/green     | 219           | 270  |     |
| basalt gray/brwn med fract           | 270           | 286  | 1   |
| basalt gray/brwn diced               | 286           | 292  |     |
| basalt gray med                      | 292           | 307  |     |
| basalt brwn/gray decomp vesic        | 307           | 326  | 1   |
| basalt gray hrd well fract           | 326           | 348  |     |
| claystone gray some brwn             | 348           | 363  |     |
|                                      |               |      |     |
| RECEIVED                             |               |      |     |
| SEP 1 7 2001                         |               |      |     |
| WATER RESOURCES DEPT.                |               |      |     |
| SALEM OREGON<br>Date Started: 9/4/01 | Completed: 9/ | 6/01 |     |

(unbonded) Water Well Constructor Certification:

I certify that the work I performed on the construction, alteration,, or abandonment of this well is in compliance with Oregon water supply well construction standards. Materials used and information reported above are true to the best of my knowledge and belief.

|        | WWC Number |
|--------|------------|
| Signed | Date       |
|        |            |

(bonded) Water Well Constructor Certification:

q

I accept responsibility for the construction, alteration, or abandonment work performed on this well during the construction dates reported above. All work performed during this time is in compliance with Oregon water supply well construction standards. This port is true to the best of my knowledge and belief.

| R. HA | WWC Number <u>1483</u><br>Date <u>9/9/01</u> |
|-------|--|
|       |  |

**ORIGINAL** - Water Resources Department

FIRST COPY - Constructor

SECOND COPY - Customer